Mhm hena radi tebket wahd introduction 3lch khetarina syestem ta3 poly couroi ou chnu les avantage ta3ou 3la les seyesteme lkherine

MOTEUR

Système de réduction

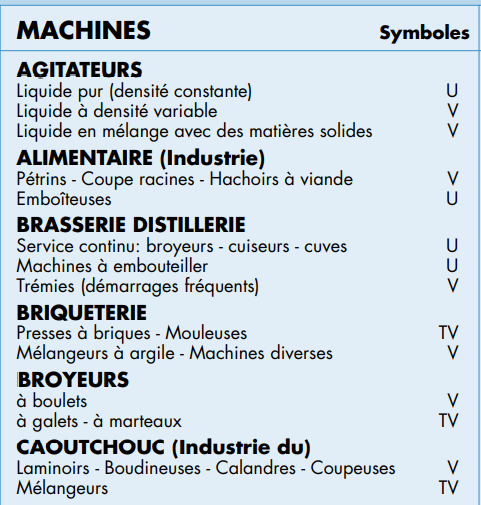
Hena radi tgol bli 3erefin N d’enter 1500 ou ta3 sorte n = 150 ou rappeur ta3houm hiya  OU BIMA 2ANA rudection ta3 maymknch ndirouha bwahed sysetem ta3 poly ou courewa hadchi 3lach radi NDIROU ndirou jouj TA3 les système wahd radi idir redection ta3 ou wahd radi idir reduction ta3

Ou radi nesmiw system ta3 system 1 ou nsmiw ta3 system 2 bensba l system 2 radi tkhesna vitasse d’enter ta3o li hiya

r

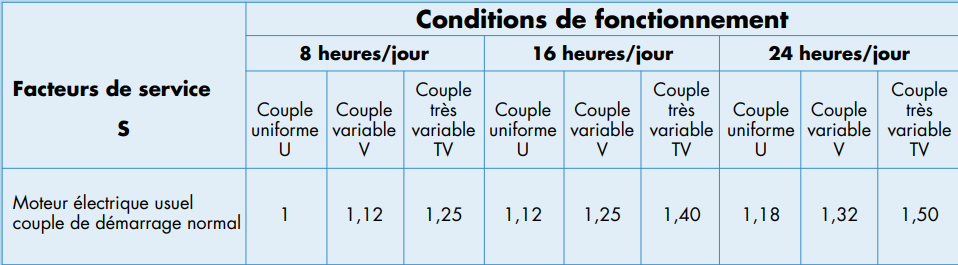
X

X *tour/min*

**Choix de la section**:

Hena ktebo chi 9elwa 3la nateur ta3 la machine ou 3lch dwert 3la dak bryeurs

*Figure x :* *Catalogue de Comportement dynamique des machines les plus courantes*

**Facteurs de service**

*Figure x :* *Catalogue des* *Facteurs de service*

* Calculer la puissance de calcul

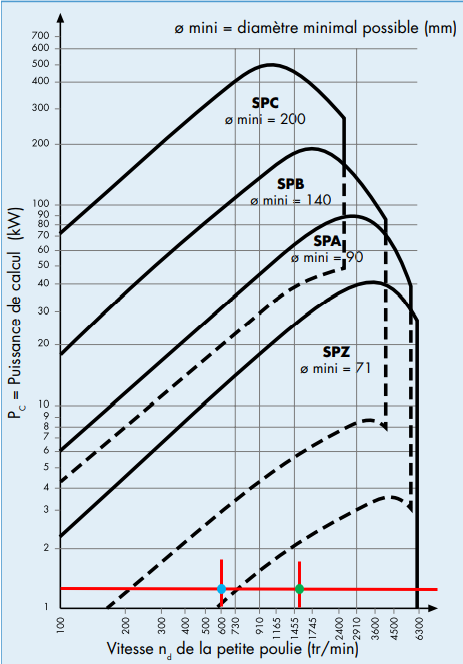
Pc = Pnom x S

AN

= 1,100 x 1,12

Pc = 1,232 KW

* Choix de la section de courroie



Pour le système 1 et 2 on a une courroie

VP 2 courroies SPZ

*Figure x :* *les fonctions* *des sections de courroie*

**Choix** **du diamètre des poulies :**

• Rapport de système 2 :

R

Donc d’après la figure x Choix du diamètre des poulies

D2= 300 et d2=75

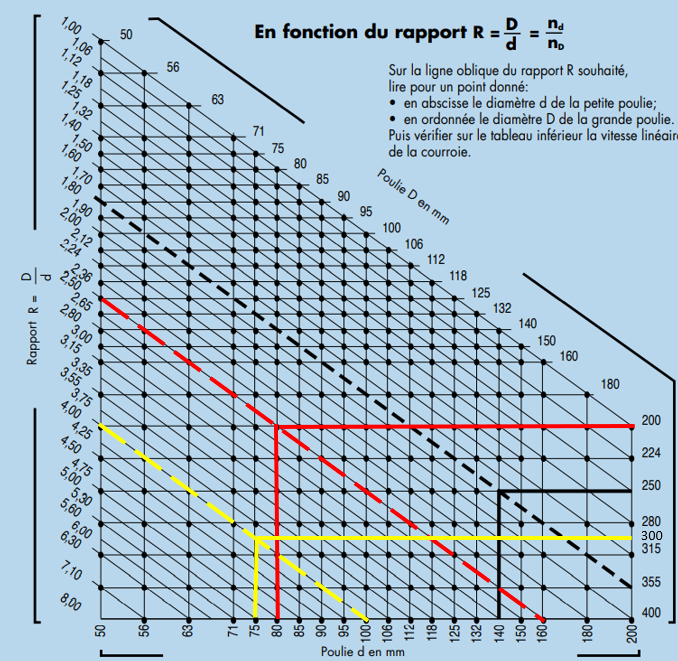
• Rapport de système 1 :

R

Donc d’après la figure x Choix du

diamètre des poulies

D1=200 et d1=80



*Figure x :* *les fonctions* *des poulies SPZ*

**Vitesse linéaire de la courroie :**

système 2 :

V2=

=

= 2,35 m/s

(V2 < 40 m/s)

système 1 :

V1=

=

= 6,28 m/s

(V1 < 40 m/s)

MHM HENA HETA NDIROU CHI MEET HIHIH

En remarque que la vitesse de la courroie n’excède pas la valeur limite.

**choix de la longueur des courroies :**

* Entraxe de référence théorique

système 1

système 2

E’2= ()+d

= ( )+75

= 262,5 mm

E’1= ()+d

= ( )+80

= 220 mm

* Calculer la longueur de référence Lth théorique de la courroie :

système 2

Lth2 = 2E' + 1,57 (D + d) +

= 2262,5 + 1,57 (300+ 75) +

= 1161,96 mm

système 1

Lth1 = 2E' + 1,57 (D + d) +

= 2220 + 1,57 (200+ 80) +

= 895,96 mm

* Longueur de référence standard choisie :

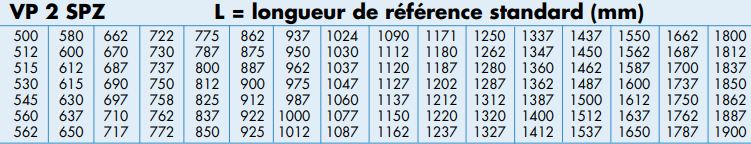
En choisir la longueur de référence standard L la plus proche de celle calculée .

système 1

système 2

L2=1162 mm

L1= 900 mm

****

*Figure x :* *Catalogue des longueurs de référence standard*

* L’entraxe réel :

Système 2

E2= E'+

= 262,5+

= 262,52 mm

Système 1

E1 = E'+

= 220+

= 222,02 mm

**Calcul du nombre de courroies :**

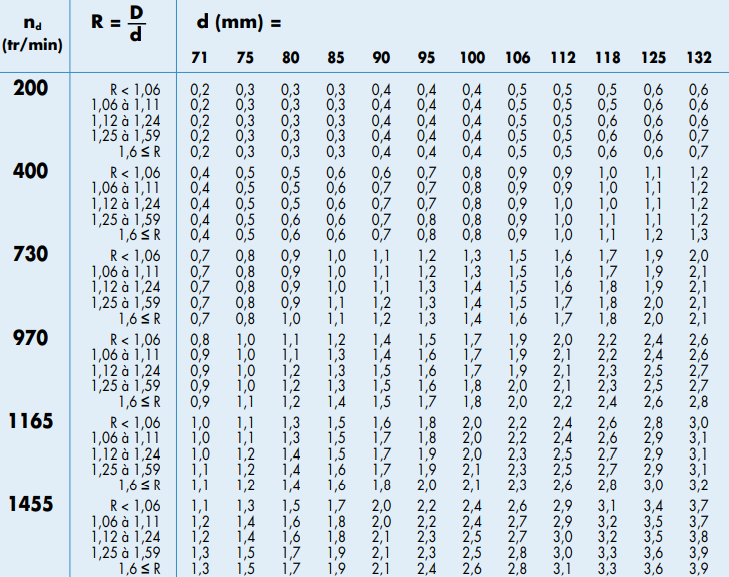
* Puissance brute transmissible par courroie et facteur de longueur CL :

Système 1

Système 2

P02=0,8

CL2=0.93

****PO1= 1,7

CL1=0,89

*Figure x :* *Catalogue des puissances brute transmissible par courroie en fonction de d, R et nd*



*Figure x :* *Catalogue des facteurs de longueur*

* Facteur d’arc a :

Système 2

=

= 0.84

Donc

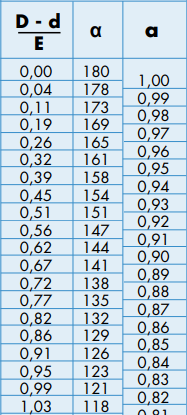
a2= 0.85

Système 1

=

= 0.54

Donc

a1=0.91

*Figure x :* *Catalogue des Facteurs d’arc a*

* Nombre de courroies :

Système 1

N1=

=

= 1,92

2

Système 1

N1=

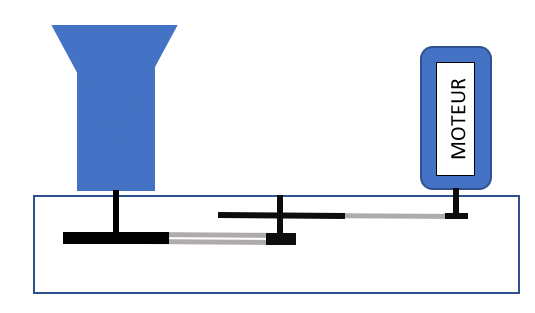
=

= 0,89

1

HENA 3AWTANI TEKETB LES COUROI LI KHERJO LINA F WAHD REMAREQUE LA CUNCLUSTION

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Système 1 | Système 2 |
| Poulie motrice | 1 SPZ 80 | 2 SPZ 75 |
| Poulie conduite | 1 SPZ 200 | 2 SPZ 300 |
| Courroies | 1 courroies VP 2 SPZ 900 | 2 courroies VP 2 SPZ 1162 |



Ns=150 tour/min

Ne=1500 tour/min

E2=262 ,52mm

E 1= 222,02mm

D1= 200

d1= 80

d2= 75

D2= 300

r =

r =

Nx=600 tour/min

*Figure x :* *?????????????*